

型番	銅 P	ステンレス鋼 M	鋳鉄 K	非鉄金属 N	耐熱合金 S	高硬度鋼 H
AIRSD	○		○	○		

◎=最適 ○=適 △=可

●航空機産業規格に基づく製品

●インチ (1/64~1/2)、ワイヤー(#1~#80)、レター(A~Z) などの特殊寸法も取扱って居ります。

●数値は「JIS Z8401数値の丸メ方」の規定にしたがって小数点以下3ケタ目以下の数値を整理したものです。



平面研削 D<1.0  
円錐研削 D≥1.0

直径許容差

(0.1とび)

h8 公差 D<2 0~-0.008

(0.01・0.05とび)

D≥2 h8 公差



包装単位	最小包装単位
0.2~7.95	10本入り
8.0~13.0	5本入り

単位: mm

単位: mm

在庫	ワイヤー (番号)	直径 (mm)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
◎	#80	0.34	5.5	24
◎	#79	0.37	5.5	24
◎	#78	0.41	7.5	27
◎	#77	0.46	7.5	27
◎	#76	0.51	8.5	30
◎	#75	0.53	8.5	30
◎	#74	0.57	8.5	30
◎	#73	0.61	10	32
◎	#72	0.64	10	32
◎	#71	0.66	10	32
◎	#70	0.71	11	34
◎	#69	0.74	11	34
◎	#68	0.79	11	34
◎	#67	0.81	13	36
◎	#66	0.84	13	36
◎	#65	0.89	13	36
◎	#64	0.91	18	40
◎	#63	0.94	18	40
◎	#62	0.96	18	40
◎	#61	0.99	18	40
◎	#60	1.02	20	42
◎	#59	1.04	20	42
◎	#58	1.07	20	42
◎	#57	1.09	20	42
◎	#56	1.18	20	42
◎	#55	1.32	23	48
◎	#54	1.4	23	48
◎	#53	1.51	25	50
◎	#52	1.61	25	50
◎	#51	1.7	25	50
◎	#50	1.78	28	52
◎	#49	1.85	28	52
◎	#48	1.93	29	55
◎	#47	1.99	29	55
◎	#46	2.06	29	55
◎	#45	2.08	29	55
◎	#44	2.18	33	58
◎	#43	2.26	33	58

在庫	ワイヤー (番号)	直径 (mm)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
◎	#42	2.38	35	61
◎	#41	2.44	35	61
◎	#40	2.49	35	61
◎	#39	2.53	37	64
◎	#38	2.58	37	64
◎	#37	2.64	37	64
◎	#36	2.7	37	64
◎	#35	2.79	39	67
◎	#34	2.82	42	71
◎	#33	2.87	42	71
◎	#32	2.95	42	71
◎	#31	3.05	42	71
◎	#30	3.26	45	73
◎	#29	3.45	45	73
◎	#28	3.57	48	76
◎	#27	3.66	48	76
◎	#26	3.73	48	76
◎	#25	3.8	48	76
◎	#24	3.86	51	79
◎	#23	3.91	54	83
◎	#22	3.99	54	83
◎	#21	4.04	54	83
◎	#20	4.09	54	83
◎	#19	4.22	54	83
◎	#18	4.3	54	83
◎	#17	4.39	56	86
◎	#16	4.5	56	86
◎	#15	4.57	56	86
◎	#14	4.62	59	89
◎	#13	4.7	59	89
◎	#12	4.8	59	89
◎	#11	4.85	62	92
◎	#10	4.92	62	92
◎	#9	4.98	62	92
◎	#8	5.05	62	92
◎	#7	5.1	62	92
◎	#6	5.18	64	95
◎	#5	5.22	64	95

単位：mm

在庫	ワイヤー (番号)	直径 (mm)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
◎	#4	5.31	64	95
◎	#3	5.41	64	95
◎	#2	5.61	67	98
◎	#1	5.79	67	98