

# AIRLSD 軽合金用ストレートシャンクロングドリル

型番	銅 P	ステンレス鋼 M	鋳鉄 K	非鉄金属 N	耐熱合金 S	高硬度鋼 H
AIRLSD	○		○	○		

◎=最適 ○=適 △=可

- 航空機産業規格に基づく製品
- 深穴加工用です。



平面研削 D<1.0  
円錐研削 D≥1.0

直径許容差

(0.1とび) (0.01・0.05とび)  
h8 公差 D<2 0~-0.008  
D≥2 h8 公差

包装単位	最小包装単位
全サイズ	10本入り



単位：mm

在庫	ワイヤー (番号)	直径 (mm)	溝長 (L)	全長 (L)
◎	#51	1.7	25	150
◎	#50	1.78	25	150
◎	#41	2.44	35	150
◎	#40	2.49	35	150
◎	#30	3.26	42	150
◎	#21	4.04	54	150
◎	#20	4.09	54	150
◎	#11	4.85	59	150
◎	#10	4.92	62	150